

NätVERK

En informationstidning utgiven av T-Verkarna i Örebro län

**Pigg 20-åring
fortsätter växa**

**Inköpssamarbete
ger lägre priser**

**Komplett offert
till kunden**

Medlemskapet
– en garantistämpel



VI ÄR INTE SOM ANDRA...

Vi har

- inga mellanhänder
- nöjda kunder som säljer vårt system
- egna utbildare
- egen support
- gratis instruktionsfilmer
- funnits längst på marknaden

...OCH NU TAR VI PRISET!

MONITOR Bas är ett komplett affärssystem för tillverkande mindre företag. I takt med att företaget växer går det att uppgradera till MONITOR Standard.

MONITOR finns idag installerat på mer än 1400 små och medelstora företag i Sverige och utomlands.

Läs mer på www.monitor.se

Affärssystemet MONITOR Bas:

Redovisning	600:-/år/anv.
Kundorder, Fakturering, Kundreskontra, CRM	900:-/år/anv.
Tillverkningsorder, Kalkyler, Beläggningsplanering	1000:-/år/anv.
Lager, Materialstyrning	500:-/år/anv.
Inköpsorder, Leverantörsreskontra	500:-/år/anv.



monitor
INDUSTRIUTVECKLING

ERP System for manufacturing companies

+46 (0) 650 - 766 00

info@monitor.se

www.monitor.se

Ordförandeskapet ett hedrande uppdrag

DET ÄR HEDRANDE att få vara ordförande i T-Verkarna som jobbar för samarbete till nytta för alla inom och utanför T-Verkarna.

T-Verkarna är en ekonomisk förening som är till nytta för sina medlemmar. Samarbete genom föreningen gör att det bildas ett starkt och effektivt nätverk. Ekonomin blir bättre för medlemmarna genom att vi gör "gemensam upphandling" som skapas genom att föreningen tecknar avtal med olika leverantörer av varor och tjänster. Ett annat exempel är gemensam administration för projekt inom och utanför Sverige. Detta gör att man som medlemsföretag kan ställa ut på mässor som på Elmia, eller som 2011 då T-Verkarföretag har ställt ut och deltagit på tre olika mässor i Norge.

En annan stor fördel är att T-Verkarna har gott samarbete med Näringslivskontor och Länsstyrelsen, som på olika sätt påskyndar och säkrar utvecklingen av medlemsföretagen. T-Verkarna knyter kontakter och startar utbyte med andra nätverk för produktion och produktionsutveckling såväl i Norge som i Sverige, till gagn för medlemmarna.

Fördelen med att samarbeta med T-Verkarna är att man har mer resurser. Många gånger krävs det exempelvis montering för att en produkt ska bli komplett.

Jag är övertygad om att behovet av personliga kontakter och nätverk kommer att bestå och behövas nu och i framtiden som komplement till alla multimedia och kommunikation.

Rune Karlsson, ordförande T-Verkarna



Foto: Björn Andersson, Örebrokompaniet

Vattentornet Svampen i Örebro har blivit ett landmärke i staden. Sedan invigningen 1958 har cirka nio miljoner personer titta på utsikten från vattentornets topp.

Bred kompetens hos T-Verkarna

Medlemmarna i T-Verkarna i Örebro Län, är samtliga tillverkande företag och är underleverantörer. Företagarföreningen har idag 25 medlemmar med en enorm gemensam kompetens. En kontakt med T-Verkarna kan lösa en kunds alla behov.

T-VERKARNA HAR VERKSAMHET SOM OMFATTAR:

- Skärande bearbetning
- Plåtbehandling
- Ytbehandling (målning, anodisering, förnickling, blåstring)
- Kuggtillverkning
- Gummi
- Plast
- Slitdelar i hårdmetall
- Värmebehandling
- Rullprofiler
- Maskinunderhåll
- Svetsning och montering
- Snickerier

INNEHÅLL:

Örebro Svets & Hydraulik.....	4
Medlemsskapet är en kvalitetsstämpel.....	5
Personalsamarbete vid tillfälliga toppar.....	5
Pemax.....	6
Utvecklande samverkan.....	7
Hallbergs Smide.....	8
20 framgångsrika år.....	9
Nerike Kugg & Mekan AB.....	10
Plåtteknik i Kumla AB.....	10
Satsning på den norska marknaden.....	11
Karlskoga Automatsvarvning AB.....	12
Örebro Sandblåstring AB.....	12
Örebro Järnmontering AB.....	13
Därför är vi medlemmar i T-Verkarna.....	13
Kontaktuppgifter till medlemsföretagen.....	14

Ansvärig utgivare: Rune Karlsson **Produktion:** Roxx Communication Group, www.roxx.se **Projektleddare:** Stefan Andersson **Texter:** Monica Nilsson, Marie Axelsson **Foto:** Anders Nilsson **Omslagsfoto:** Fredrik Kellen **Form:** Örjan Folcke **Annonser:** Sofia Fasth **Mediasäljare:** Helene Fransson
Tryck: Printfabriken, Karlskrona 2011



Adress: c/o Plåtspecialisten i Örebro AB,
Handelsgatan 1, 702 27 Örebro
Telefon: 0707-30 62 25, 0702-43 90 32
E-post: t-verkarna@telia.com **Hemsida:** www.t-verkarna.se

Satsar i nya lokaler och med nya maskiner

Örebro Svets & Hydraulik AB är specialiserat på tillverkning av tankar till hydraulikindustrin och entreprenadmaskinmarknaden. En god tillväxt innebär en flytt till nya lokaler och investering i nya maskiner under slutet av 2010.

Örebro Svets & Hydraulik är ett expansivt familjeföretag med en drygt 30 årig historia. Huvudproduktionen är hydrauloljetankar, men även bränsletankar, vattentankar och andra stålkonstruktioner, som exempelvis stativ och fästen, finns med i programmet.



Bengt Olson är vd på Örebro Svets & Hydraulik.

Det handlar företrädesvis om svetsade stålkonstruktioner i tjocklekar från 2 till 20 mm, i både svartplåt och rostfritt, med gas-, plasma- och laserskärning, samt robotsvetsning.

Rustade för framtiden

Företaget har haft en god tillväxt och har vuxit ur sina tidigare lokaler.

– Vi flyttade i årsskiftet 2010–2011 och förfogar nu över 4 000 m² yta och är väl rustade för att möta framtiden, menar vd Bengt Olson.

– Samtidigt investerade vi i en ny laserskärningsmaskin och kantpress från Trumpf för att bli ännu effektivare. Vi har överhuvudtaget en modern maskinpark och kan möta våra kunders krav på unika tankar i korta serier och korta leveranstider.

Fasta priser

Fasta priser är något av Örebro Svets & Hydrauliks kännetecken.

– Vi har utarbetat en prislista utifrån en standardtank, där man adderar tänkbara tillägg, som anslutningar, nivåglas, fönster med mera. På så sätt

kan vi snabbt offerera ett fast pris, säger Bengt Olson.

Yrkesskicklig personal

Med en kompetent och yrkesskicklig personal med mångårig erfarenhet i företaget, kombinerat med en modern produktionsapparat, har Örebro Svets & Hydraulik framgångsrikt lyckats möta konkurrensen från andra länder. Vissa insatsvaror handlas även idag i Asien, som efter förädling ibland går tillbaka på export till exempelvis Kina. Med svensk produktion är företaget starkt på marknaden.

– Dessutom är vi flexibla när det gäller att göra ändringar under produktionens gång och ändå hålla korta ledtider, avslutar Bengt Olson.



ÖREBRO SVETS & HYDRAULIK AB

Grundat: 1980

Anställda: 45

Verksamhet: svetsade stålkonstruktioner, företrädesvis hydrauloljetankar

Specialitet: öppna och slutna kärl

Styrkor: fast prislista på hydrauloljetankar, flexibilitet

Certifieringar: ISO 9001, EN 3834-4

Hemsida: www.orebro-svets.se

VI VILL ATT DET SKA GÅ RUNT FÖR DIG OCKSÅ.

Ring oss!
Stena Recycling
Örebro
tfn 019-603 24 90

Vår nya helhetslösning, Stena Solutions, innebär att vi skräddarsyr en lösning för just din organisation, där vi använder innovativt tänkande för att göra återvinningshanteringen enklare, mer bekymmersfri och mer lönsam.

Stena Solutions innebär att vi tar ett helhetsgrepp på allt ditt avfall och ser över hur det kan hanteras, hur det transporteras och hur det kan återvinnas. Kontakta oss för att se vad vi kan göra för just ert företag!

www.stenarecycling.se

 **STENA**
Innovative recycling



Medlemsföretagen – och deras kunder ska dra nytta av T-Verkarna.

Medlemskap i T-Verkarna är som en garantistämpel

– Något som har skapats måste vårdas. Vi måste ge medlemmarna något tillbaka oberoende årsavgiften. Det ska vara meningsfullt att vara medlem i T-Verkarna och man ska ha nytta av medlemskapet.

Rune Karlsson, fabrikschef för Nerikes Kugg & Mekan är sedan 2011 ny ordförande för T-Verkarna. Han ser med tillförsikt fram emot att arbeta för föreningen och dess medlemmar och ser det som ett förtroendeuppdrag.

Rune Karlsson är dock medveten om att det kan vara svårt att hinna med föreningsarbete, jämt det ordinarie arbetet som fabrikschef för ett expansivt företag.

– Men det här är jättespännande. Dessutom är ju detta en föreningsform som är annorlunda. Jag vill befästa det som är bra inom föreningen och utveckla de bitar som har ett medlemsvärde. Medlemmarna ska känna sig uppmärksammade!

Oavsett vackra ord är det affärer det handlar om. Såväl kunder som medlemsföretagen ska kunna dra nytta av den ekonomiska föreningen.

– Vi kan få regelrätta förfrågningar direkt till

T-Verkarna, likväl som förfrågningarna kan gå till de olika företagen, berättar Rune Karlsson.

En offert räcker

För kunderna kan det alltså räcka med en offertförfrågan, vilket för många kan upplevas som positivt. Alla vet ju också att det kostar att räkna på offerter...

– Vi kan lämna helhetsoffert från T-Verkarna, vi är en komplett leverantör. Som kund är det givetvis oerhört skönt att kunna ställa en fråga till en person och den ser till att få fram alla svar som behövs. ABB var här en föregångare när det gäller att kräva ett inköpsamarbete av sina leverantörer, säger Rune Karlsson som menar att samarbete ger styrka och fördelar jämfört med att stå ensam.

– Det är inte ovanligt att vi köper tjänster av varandra om vi saknar en viss kompetens eller process. Men det kan också handla om att få råd och idéer hur ett problem kan lösas.

En sak kan alla som vänder sig till T-Verkarna och dess medlemmar vara övertygade om, alla medlemsföretag lever upp till hårt ställda krav. Alla är, eller är på väg att bli certifierade enligt ISO 9001 och 14001. Oavsett storleken på företag har

de alla kompetens, kvalitet och är kända för sin seriositet. Medlemskap i T-Verkarna kan ses som en garantistämpel.

Gemensamma inköp

Det är inte bara utåt mot kunder som de 25 företagen har ett nära samarbete. Lika viktigt är det att de tillsammans utgör en stor och lönsam inköpare. Den gemensamma köpkraften är stor och intressant för leverantörer av råvaror och transporter.

– Vi får lägre pris, givetvis kräver detta att vi köper vissa mängder och vissa volymer. T-Verkarna är lönsamt för leverantörerna också.

Det kommer löpande förslag från medlemsföretagen på lämpliga leverantörer. Då går en förfrågan ut till samtliga medlemmar och finns det ett intresse går man vidare och jobbar fram ett avtal.

T-Verkarna har nu funnits till i sin nuvarande form i 20 år och kommer med all sannolikhet att finnas till i ytterligare två decennier.

– Det är spännande tider som ligger framför oss. Men vårt samarbete inom T-Verkarna är ju inget vi gör för vår egen skull, arbetet ska till syvende och sist komma våra kunder till nytta.

Personalsamarbete till gagn för alla

T-Verkarna har ingen regelrätt personalpool, men det finns ett nära samarbete som gynnar såväl medlemsföretagen som dess anställda.

– Om någon medlem tillfälligtvis har ett stort behov av extra resurser under en produktionsstopp, kan vi diskutera problemet medlemmarna emellan och lösa det, säger Rune Karlsson.

Får ett medlemsföretag en stororder som kräver personalinsatser utöver det normala, kan personal lånas ut på en kortare tid.

– Men de har alltid sin trygghet kvar, de är alltid anställda av sitt företag, säger Rune Karlsson.

Rätt kompetens

Det finns många positiva inslag i utbytet av personal, inte minst genom att personalen inom

T-Verkarna alltid är kompetent. Att för en kortare tid ta in nya medarbetare utan rätt kompetens, kan vara svårt och kräver inte minst resurser i form av utbildning på arbetsplatsen.

– Under den förhatliga lågkonjunkturen var också personalsamarbetet av godo. De allra flesta som man tvingades säga upp har idag jobb inom T-Verkarnas sfär, säger Rune Karlsson.

Pemax

Skärande bearbetning – från prototyp till produkt

Pemax i Laxå är ett dotterbolag till Witteindustrier i Lidköping. Tillsammans kan företagen åta sig uppdrag från prototyp tillverkning upp till årsvolymerna på 100 000 detaljer i högt automatiserade produktionsceller. Det handlar om svarvning, fräsning, svetsning, arborning, slipning och montering.

Pemax är specialiserat på korta och medellånga serier, samt prototyp tillverkning.

Foton: Stefan Svensson



Magnus Tålgård, platschef på Pemax.

– Våra operatörer har lång erfarenhet av prototyp tillverkning, berättar platschef Magnus Tålgård. Det är ofta komplicerat att tillverka prototyper och det kräver en leverantör som är intresserad och villig till dialog med uppdragsgivaren. Får vi komma in i ett tidigt skede så kan vi ofta påverka utförandet av detaljer utifrån våra erfarenheter och på så sätt bidra till en kostnadseffektiv produktion.

Modern maskinpark

Pemax arbetar i de flesta materialslag, som stål, rostfritt, mässing, koppar, gjutjärn, aluminium med mera. Maskinparken är modern med ett 20-tal cnc-styrda bearbetningsmaskiner för olika ändamål.

Anläggningen innehåller också en FMS cell med tre horisontella fräsmaskiner som laddas av en kran. I systemet har vi idag möjlighet till att hålla igång 36 paletter med olika jobb samtidigt utan att få någon ställtids. Idag hanteras även 72 pallar i detta system men en ombyggnation är beställd då antalet paletter ska utökas då det ger möjlighet att hålla ännu fler

frekventa jobb igång. Maskinernas verktygsmagasin är också rejält tilltagna med 230 platser i respektive maskin.

Avancerad mätutrustning

Pemax använder själva Solid Works CAD-program framförallt när man konstruerar sina egna bearbetningsfixturer. Programmeringen sker i Esprit CAM-program där vi givetvis kan ta emot kundernas solidmodeller från de flesta CAD-programmen.

För kvalitetskontroll har Pemax ett tempererat mättrum med avancerad och toppmodern mätutrustning.

– Den är inte enbart till för oss själva och de detaljer vi tillverkar utan vi åtar oss gärna externa mätuppdrag, berättar Magnus Tålgård.



PEMAX

Grundat: 1994

Anställda: 50

Omsättning: 60 miljoner kronor/år

Verksamhet: svarvning, fräsning, svetsning, arborning, slipning, montage

Specialitet: prototyp tillverkning, små och medelstora serier

Styrkor: Komplexa detaljer i korta/medellånga serier, korta uppstarts tider.

Maskinpark: ett 20-tal styrda svarv- och fräsmaskiner samt ca 15 konventionella maskiner för svarvning, fräsning, borrar samt slipning

Certifiering: ISO 14001:2004 och 9001:2000

Övrigt: ingår i Witteindustrier

Hemsida: www.pemax.se

Plåtspecialisten i Örebro AB

Komplett produktion i eget hus

Till Plåtspecialisten i Örebro kan man komma och få hjälp med det mesta inom legotillverkning. Med en modern och flexibel produktionsapparat skapas förutsättningarna till att klara av allt inom stålbearbetning i företagets egna produktionslokaler.



Vd Hans Berglund.

Hos Plåtspecialisten i Örebro är det full fart med 35 medarbetare och en omsättning på cirka 44 miljoner. Med spetskompetens och resurser svarar bolaget för en komplett tillverkning av komponenter och detaljer till industrin.

För att klara av detta har man satsat på att bygga upp en bred och modern maskinpark som tillåter flexibilitet i produktionen. Här arbetas det med laserskärning, manuell svetsning, robotsvetsning, skärande bearbetning, maskinbearbetning samt montering.

– Ett nära och långsiktigt samar-



bete med våra kunder skapar grunden för vår verksamhet, menar Hans Berglund som är vd i företaget. Med vår aktiva processstyrning från order till leverans, i kombination med breda produktionsresurser, erbjuder vi säkra leveranser, rätt kvalitet och flexibilitet under hela processen.

En hel del medel har använts till att införskaffa nya maskiner. Bara under de senaste åren har företaget investerat närmare nio miljoner i ny

utrustning. Allt för att kunna sänka ledtider och skapa kvalitet för kunder från såväl Sverige som övriga Europa.

Öppna för nya utmaningar

– Som helhetsleverantör är vi öppna för nya utmaningar. Här producerar vi allt i plåt från 0,5 mm och uppåt, säger Hans Berglund. Och med modern programutrustning kan vi hantera alla typer av elektroniska order och ritningar.



PLÅTSPECIALISTEN I ÖREBRO AB

Grundat: 1986

Anställda: 35

Omsättning: 44 miljoner kronor/år

Verksamhet: laserskärning, manuell svetsning, robotsvetsning, skärande bearbetning, maskinbearbetning, montering.

Specialitet: legotillverkning av kompletta produkter och detaljer i metall.

Styrkor: aktiv processstyrning från order till leverans i kombination med breda produktionsresurser innebär säkra leveranser, rätt kvalitet och stor flexibilitet.

Maskinpark: fleroptionsmaskiner, bändfräs, svarvar, kap, laserskärare, kantpressar, oxidgradare, robotsvetsare

Certifiering: ISO 9001 och 14001 samt 3834 för svetsningen.

Hemsida: www.platspecialisten.com



Internet i all ära, men inget slår det personliga mötet inom ett nätverk. Medlemmarna ser på saker och ting från olika håll och kan komma fram till bättre lösningar tack vare detta, lösningar som i slutändan gynnar kunden.

Löser problem tillsammans

– Vi har en mycket god sammanhållning inom T-Verkarna. Det är inte så att vi träffas dagligen, men vi har en hel del arrangemang tillsammans.

Ordförande Rune Karlsson tycker att kontakten företagens ledningar emellan, bara den talar för medlemskap.

– Det är så oerhört viktigt att ha ett levande nätverk. Inte minst kan vi alla hålla oss uppdaterade, vi lever ju i en föränderlig värld.



Ordförande Rune Karlsson betonar vikten av ett levande nätverk.

Den som stöter på ett problem i sin vardag, behöver aldrig känna sig ensam.

– Det är naturligt att man pratar med någon som är medlem i T-Verkarna. Tillsammans kan vi lösa problem, genom att få veta hur andra tänker. Vi ser på saker och ting från olika håll och kan komma fram till bättre lösningar tack vare detta, lösningar som i slutändan gynnar kunden. Alla vill vi att företagen ska fungera så smidigt som möjligt. Vi behöver inte uppfinna hjulet två gånger.

Ordnar seminarier

T-Verkarna står som arrangörer och samordnare för seminarier och träffar ute hos olika leverantörer.

– Det är viktigt att våra medlemmar känner att dessa träffar ger något nytt, säger Rune Karlsson som gärna ser fler sammankomster i framtiden. Men han är nog med att poängtera att det inte ska vara träffar, för träffarnas egen skull utan det ska alltid finnas något ”matnyttigt” på agendan.

Ska satsa mer på kommunikation

För att ytterligare understryka sammanhållningen inom T-Verkarna kommer den nya styrelsen med Rune Karlsson i spetsen, att satsa än mer på information och kommunikation. Hemsidan ska uppdateras oftare, här ska också finnas en evenemangskalender. Kanske också nyheter om medlemmarna.



– Vi ska också försöka ge ut ett nyhetsbrev, avslöjar Rune Karlsson som är helt övertygad om att T-Verkarna har en framtid.

– Behovet av nätverk och samhörighet kommer att bestå. Även om det finns andra kommunikationskanaler, är det inget som slår det personliga mötet.

Utställare och besökare – kombinera ert mässdeltagande med match-making på Elmia Subcontractor!

www.b2fair.com • 8-9 november 2011 • Jönköping

Förbokade affärsmöten mellan europeiska företag från ca 20 länder som antingen kommer som besökare till mässan eller är utställare.



TILLVÄXT
VERKET



Info och anmälan
Enterprise Europe
Network i Örebro
Tel. 019-17 48 00
www.enterpriseurope.se

Brett kunnande inom plåt- och maskinbearbetning

Det började som en lokal smedja för reparationsarbeten 1945 och har utvecklats till ett företag med 35 anställda med verksamhet inom legotillverkning, byggsmede och reparationer och underhåll.

Hallsbergs smide har ett brett yrkeskunnande inom plåtbearbetning och maskinbearbetning.

– Vi sysslar med fästycketillverkning, det vill säga prototyp-tillverkning och små serier, förklarar Tord Vidlund, vd.

– Stora, svetsade konstruktioner som sedan bearbetas är vår specialitet och vi arbetar med vanliga stålqualiteter, samt rostfritt och aluminium. För konstruktion arbetar vi med både 2D och 3D CAD.

Reparationer på plats

Segmentet reparationer och underhåll utför arbete både på plats hos kunden och konstruktion och tillverkning i svets- och maskinverkstaden.

– Det behövs för att vi ska kunna ta ett helhetsansvar hos våra kunder och många tecknar samarbetsavtal



med oss när det gäller underhåll och reparationer.

Närhet till kunderna

Byggsmedesavdelningen utför tunn-plåtarbeten och traditionellt smides-



arbete för olika bygghemmen men också direkt åt privatpersoner.

– Vi är ett lokalt företag med stora resurser och vi prioriterar närhet till kunderna och långsiktiga relationer. Det blir i längden mest kostnadseffektivt.

HALLSBERGS SMIDE

Grundat: 1945

Anställda: 35

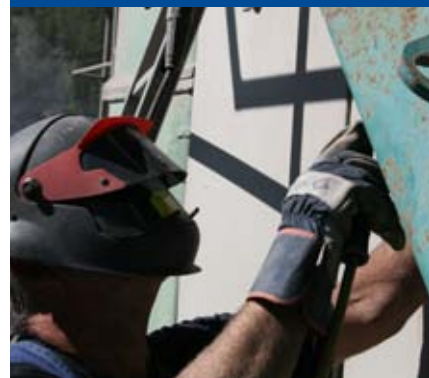
Verksamhet: legotillverkning, reparation/underhåll, smide

Specialitet: stora svetsade konstruktioner som sedan bearbetas

Styrkor: stor yrkesskicklighet, flexibel och snabb organisation

Övrigt: utför plåtarbeten åt företag och privatpersoner

Hemsida: www.hallsbergs-smide.se



Finansiera din nya Opel till 1,95 % fast ränta i 3 år!



5 års
nybils-
garanti

FINANSIERING TILL
1,95 %
FAST RÄNTA I 3 ÅR

www.opel.se

Upptäck nya Opel. Upplev känslan i nya Opel Astra, Corsa och Insignia. Just nu har vi dessutom ett riktigt förmånligt finansieringserbjudande på alla våra personbilar. Du får 1,95 % fast ränta i 3 år. Självklart ingår 5 års nybilsgaranti. Välkommen in så berättar vi mer. Gäller tom 30/9 2011 samt på mod -10 & -11.

Opel Astra	från 1 505 kr/mån	pris från ca 167 900 kr
Opel Corsa	från 1 147 kr/mån	pris från ca 127 900 kr
Opel Insignia	från 2 138 kr/mån	pris från ca 238 400 kr



Wir leben Autos.



- Bästa möjliga pris direkt
- Biva Certifierad Begagnatgaranti upp till 12 mån
- Varudeklarerade bilar
- Förmånliga finansieringsmöjligheter
- Förmånliga Prova-På Försäkringar



Otto E Andersons Gata 1
Tel 019-16 80 50
Tel säljare 019-16 80 80
Våra beg. bilar hittar du på:
www.biva.se



T-Verkarna startade i början av 1990-talet tack vare att ABB och andra storföretag ville ha färre underleverantörer med bland annat större leveransinnehåll, krav på kvalitetscertifiering och möjligheten till inköpsavtal.

Gedigen sammanslutning

– med två decennier på nacken

Det är i grunden tack vare ABB och andra stora företag som T-Verkarna idag inte bara existerar, utan också lever och frodas. Kunderna ville ha färre underleverantörer och ett helt nytt inköpsförfarande: T-Verkarna föddes!

T-Verkarna hade och har än idag ett stort stöd utifrån. När T-Verkarna startade i början av 1990-talet fanns Länsstyrelsen och Landstinget i Örebro Län bakom Almi Företagspartner som finansierare för att sätta igång nätverket. Företagen i T-Verkarna lade kursen och utsåg styrelse och ledarskap.

Faktorer som bidrog till bildandet av T-Verkarna var kundernas krav på färre leverantörer med bland annat större leveransinnehåll, krav på kvalitetscertifiering och möjligheten till inköpsavtal.

20-års jubileum

T-Verkarna firar 20-års jubileum hösten 2011 och det finns all anledning att se positivt på framtiden.

– Vi är en ekonomisk förening med fokus på ökat leveransinnehåll och kvalitetsutveckling, berättar T-Verkarnas ordförande Rune Karlsson som också är fabrikschef för Nerikes Kugg & Mekan AB.

I stadgarna för ekonomiska föreningar står också att föreningen alltid ska arbeta för att ge ekonomisk vinning åt sina medlemmar.

Krav på medlemmarna

För att bli medlem i T-Verkarna ställs vissa krav. Företaget ska exempelvis vara tillverkande och ha sin verksamhet inom länets gränser.

– De ska också arbeta med kvalitetsledningssystem och vara kända som seriösa och kompetenta, berättar Rune Karlsson.

Därmed kan också ett medlemskap i T-Verkarna ses som en garantistämpel. Medlemsföretagen betalar en årsavgift, storleken på den avgörs av storleken på företaget.

– Det är dock viktigt att årsavgiften aldrig ska vara så hög att någon avstår att ansöka om att bli medlemmar på grund av den. Årsavgiften betalar sig mer än väl bara genom inköpsavtalen.

Framgångsrik sammanslutning

T-Verkarna har varit och är en framgångsrik sammanslutning företag. Antalet medlemmar har kontinuerligt vuxit och idag är 25 företag, med en otrolig bred kompetens, medlemmar.

– Vi är starkare nu än vad vi var när vi startade, säger ordföranden.

Det är dock inget som säger att det inte kan bli fler medlemsföretag, så länge som de lever upp till de kriterier som ställs. Som medlem i T-Verkarna har man allt att vinna – och inget att förlora!



Alla de 25 företagen i T-Verkarna går att hitta inom den tillverkande industrin.

Nerike Kugg & Mekan AB

Från ämne till färdig detalj

Tillverkning av kundspecifika kugghjul och axlar är kärnverksamheten i Nerike Kugg & Mekan AB. Även fräsning, svarvning och skärande bearbetning inns med på repertoaren, liksom ytbehandling och montering.

Nerike Kugg & Mekan bildades 2009 genom att två verksamheter fick gemensam ägare och strukturerades till ett företag.

– Även om företaget som sådan är ungt, så har vi med oss personal med



lång och gedigen erfarenhet och kompetens inom fräsning, svarvning och kuggning, berättar fabrikschef Rune Karlsson.

Totalansvar

Nerike Kugg & Mekan utmärker sig genom att ta totalansvar från materialval/anskaffning och prototyp-tillverkning till en bearbetad produkt som är både ytbehandlad och monterad enligt önskemål.

– Vår produktion är helt kundanpassad och styrs av beställarens krav och önskemål. Däremot har vi ett optimerat lager av ämnen i olika di-

mensioner för att fortare komma igång med produktionen efter beställning.

Företaget tillverkar produkter i bland annat stål, plast, mässing, koppar och bakelit, från enstyck större serier.

– Vår styrka ligger i enstyck och små serier för transmission, med mycket speciallösningar och unika detaljer.

Nyligen investerade Nerike Kugg & Mekan i en avancerad mätmaskin, Global Performance, som en del av att säkerställa att kvaliteten på produkterna är den utlovade.



NERIKE KUGG & MEKAN

Grundat: 2009

Anställda: 23

Omsättning: 23 miljoner

Verksamhet: kugghjullstillverkning inklusive skärande bearbetning, fräsning och svarvning

Styrkor: totalansvar från materialanskaffning och prototyp-tillverkning till montering av färdig detalj

Specialitet: Skärande bearbetning och kugghjullstillverkning i små och medelstora serier samt prototyp-tillverkning.

Maskinpark: 6 flerop, större antal CNC-styrda och konventionella svarvar, kuggmaskiner, ny mätmaskin

Certifieringar: ISO 9001 och ISO 14001 med revision 2011.

Övrigt: en ägare, Håkan Berger

Hemsida: www.kuggmekan.se



Ägaren och produktionschefen Håkan Berger tillsammans med fabrikschef Rune Karlsson.

Plåtteknik i Kumla AB

Kapslingar, prototyper och småserier är utmärkande

När Plåtteknik i Kumla verkar för sina kunders bästa gör man det helst med fokus på långsiktigt samarbete och partnerskap. Med förståelse för kundens verksamhet och tät kontakt skapas förutsättningarna till att uppnå optimala tekniska och ekonomiska lösningar.

skattat företagets satsning på specialistkompetens och resurser inom prototyp och småstycketillverkning.

– Vårt fokus är samarbete och lyhördhet för kundernas behov. I detta ligger också det självklara faktum att kvalitet och leveranssäkerhet är ett viktigt konkurrensmedel.

Prototypspecialist

– Behoven från våra kunder ledde till att vi såg en möjlighet att bredda oss inom prototyp- och småstycketillverkning och 2011 förvärvade vi därför ett företag med skärande bearbetning. Förutsättningen för detta förvärv var naturligtvis att personalen, som har mångårig erfarenhet inom sitt område, följde med. Det säkerställde att vi även här skall vara specialist inom prototyp och småstycketillverkning.

Kompleta kapslingar

Plåtteknik har också utvecklat ett eget produktområde, vilket är tillverkning av kompletta, kundspecifika kapslingar. Plåttekniks erfarenhet



Plåtteknik i Kumla har en avdelning som specialiserat sig på kundspecifika kapslingar i plåt när det gäller små och medelstora serier.

och kunskap, i samarbete med kundens specifika önskemål, leder till rätt produkt. Ett exempel på detta är tillbehör för brandlarm där produktprogrammet förutom kapslingar innefattar ett antal angränsande produkter inklusive elektriskt och mekaniskt montage.

Med en modern maskinpark och en kompetent personal, för närvarande är cirka 30 personer står företaget väl rustat för att utvecklas tillsammans med sina kunder många år framåt.

PLÅTTEKNIK I KUMLA AB

Grundat: 2000

Anställda: ca 30

Omsättning: 32 MSEK

Verksamhet: plåt & maskinbearbetade detaljer

Specialitet: prototyp & småserietillverkning

Maskinpark: laserskärmaskin,

kantpressar, svets, CNC-maskiner

Certifiering: ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, pågående/kommande: ISO 3834

Hemsida: www.ptabkumla.se



VD Lars Eklund

Plåtteknik i Kumla är ett relativt ungt företag som startades under år 2000.

– Även om företaget är ungt, så har vi medvetet knutit till oss personal med mångårig erfarenhet av produktområdet och ledning av verksamheten, berättar vd och huvudägare Lars Eklund.

Kunder från vitt skilda branscher

Ett 90-tal återkommande kunder från vitt skilda branscher har upp-



T-Verkarna gör gemensamma marknadsföringsinsatser, insatser som de enskilda företagen inte skulle kunna göra ensamma.



Satsning på Norge

– en positiv historia

T-Verkarna är relativt ensamma i sitt slag. Visserligen finns det många företag som samarbetar, men få i så pass organiserad form som i en ekonomisk förening.

– Vi har en gemensam monter på Elmia Subconstructor och det gör ju att vi kan få ner kostnaderna. Företag som annars kanske inte skulle ha möjlighet att delta, kan det, berättar T-Verkarnas ordförande Rune Karlsson.

För närvarande pågår en satsning på Norge. T-Verkarna har varit på Euro Expo som är en serie regionala industrimässor som hålls på olika platser i landet ungefär en gång i månaden. T-Verkarna har deltagit i bland annat Kongsberg, Trondheim och Bergen.

– Det är väldigt många som visar intresse för

våra produkter och tjänster. Men det tar tid att skapa nya affärer, det är som bekant mycket personliga kontakter som gäller, säger Rune Karlsson, som dock hoppas att satsningen på Norge ska ge gott resultat.

Samarbete med TotaAL-gruppen

TotaAL-gruppen är en norsk industriell nätverksorganisation som ska stärka innovation och utveckling inom företag som är verksamma med förädling av aluminium. Gruppen som har sin hemvist i Raufossområdet i Norge har 41 företag som medlemmar med totalt 3 000 anställda. TotaAL-gruppen har T-Verkarna inlett samarbete med.

– De har varit här och besökt oss i Örebro och vi har varit Norge, säger Rune som också vet att det norska utbytet har lett till ett antal order som säkerligen kommer att följas av fler.

– Som enskilt företag hade det givetvis varit svårt att genomföra ett sådant projekt, men tack vare medlemskapet i T-Verkarna har de fått möjligheten. Vi har också fått ett bra stöd av Länsstyrelsen.

När de norska kunderna kommer till Örebro bjuds alla företagen in på gemensamma aktiviteter.



ahlsell

gör det enklare att vara proffs

Adolfsbergsvägen 5, Örebro • Telefon 019-21 96 00 • www.ahlsell.se

Karlskoga Automatsvarvning AB

Bygger för ännu kostnadseffektivare produktion

Karlskoga Automatsvarvning har satt spaden i marken och bygger ut verkstaden med ytterligare 620 kvadratmeter. Vid årsskiftet 2011–12 är lokalen klar för inflyttning. Det medger bland annat en ännu effektivare produktion enligt principerna i Lean production och 5 S.

Karlskoga Automatsvarvning beskriver sig som ”en kvalificerad underleverantör av maskinbearbetade komponenter med höga krav på kvalitet och leveranssäkerhet”. Det innebär, som namnet antyder, framför allt automatsvarvning av både komplexa och enkla detaljer i såväl större och mindre serier.

Man bearbetar de flesta material, som titan, rostfritt, mässing, aluminium, stål med mera och utgår från stång mellan 3 och 65 mm, eller kuts upp till 200 mm.

Komplett leverantör

– Vi är en komplett leverantör, som tack vare ett väl inarbetat nätverk av samarbetspartner även kan erbjuda



till exempel ytbehandling, värmebehandling, slipning, målning, svetsning, berättar vd Mikael Nyström.

– Mål och vision är att vi alltid ska ligga i framkant, och därför satsar vi kontinuerligt i investeringar i teknik och kompetensutveckling. Jag vågar påstå att vi har en mycket modern och ändamålsenlig maskinpark, som bidrar till att vi kan vara kostnadseffektiva och konkurrenskraftiga.

Maskinparken består av såväl CNC-



Foto: Karlskoga Automatsvarvning

styrda flerooperationssvarvar upp till 15 axlar, som kurvstyrda svarvar. Det gör att man kan vara kostnadseffektiv i såväl små som större serier med olika komplexitet. Man har även ett komplett mättrum för att säkerställa att kvaliteten är den utlovade.

Satsar på Lean production

Bland kunderna finns gruv-, försvars-, medicin- och tung fordonsindustri. Efter tillbyggnaden investerar man i

KARLSKOGA AUTOMATSVARVNING

Grundat: 1949

Anställda: 33

Omsättning: cirka 39 miljoner

Verksamhet: maskinbearbetade komponenter med höga krav på kvalitet och leveranssäkerhet

Styrkor: Från det enklaste till det mest avancerade i en svarv

Maskinpark: 19 CNC-styrda flerooperationssvarvar från 3 till 15 axlar varav 6 längdsvavar, 20 kurvstyrda automatsvarvar, komplett mättrum

Certifieringar: ISO 9001 och ISO 14001

Övrigt: Stång mellan 3 och 65 mm, kuts upp till 200 mm

Hemsida: www.autosvarv.com

ytterligare maskiner och ändrar flödet för en effektivare produktion.

– Vi satsar på Lean production och 5 S för att utnyttja vår kapacitet på bästa och effektivast sätt. Jag tror och hoppas att det blir ett stimulerande steg i vår utveckling.

Örebro Sandblästring AB

Manuell lackering för udda detaljer

Örebro Sandblästring är ett mindre företag som specialiserat sig på sandblästring och industrilackering av plåtdetaljer. Framför allt är det udda detaljer, med vinklar och vrår, som passar bra i den manuella lackeringen.

Örebro Sandblästring grundades 1967 av Tord Olsson, som nu lämnar över verksamheten till sonen Peter Olsson.

– Jag är mer eller mindre uppväxt på företaget och kan verksamheten väl, men började som anställd 2005, berättar Peter.

Väl inarbetat

– Företaget är väl inarbetat på marknaden och jag ser ljus på framtiden. Det är en intressant bransch där man känner att man är ett viktigt led i produktionen av olika produkter. Målet är att bibehålla kundernas starka förtroende, samt utveckla och effektivisera flöden i produktionen för att möta kundernas önskemål.

Örebro Sandblästring har sex an-



Foto: Peter Olsson

ställda, med den fördel som ett mindre team ger.

Alla ställer upp

– Här blir vi lite av en familj där alla ställer upp för varandra med kundens bästa för ögonen. Jag tycker att vi är lyhörda för kundernas önskemål och försöker alltid att hjälpa till på bästa sätt.

Företaget har en maskinpark för slungblästring, men gör även en stor del friblästring. Lackeringen är manuell. Det innebär att man främst arbetar med korta serier med udda detaljer som har mycket vinklar och vrår, där robotlackering kommer till korta. Det innebär också en flexibel planering med korta ledtider när det önskas.

ÖREBRO SANDBLÄSTRING AB

Grundat: 1967

Anställda: 6

Verksamhet: sandblästring och industrilackering

Specialitet: manuell våtlackering

Styrkor: korta ledtider

Maskinpark: slungblästring samt friblästring





Örebro Järnmontering AB

Svetsar och bearbetar grov plåt

Örebro Järnmontering är specialiserat på grov- och tjockplåt i få-styck. Med gasskär klarar man att skära upp till 125 mm. Nyligen investerade man i ett nytt arborrverk, som med en höjd på fem meter tar upp till 10 ton.

Örebro Järnmontering grundades 1947 och utför legoproduktion till verkstadsindustrin.

Under åren har man byggt upp en erfarenhet och ett hantverkskunnande som är till stor nytta när kunden behöver unika lösningar, vilket är fallet i nästan alla projekt.

Små serier

– Vi gör oftast serier som är färre än tio styck, det är där vi har vår styrka, berättar VD Elisabeth Forell.

Produktionen sker med hjälp av CNC-styrda skärmaskiner, kantpressar,

borrar, fräsar, klippmaskiner och svetsar. Det senaste tillskottet är den fem-axliga Arborrverket från 2009. Det är fem meter högt, bordet är tio meter långt och det klarar upp till tio ton.

– Det är en gigant som ökar vår kapacitet att klara riktigt stora uppdrag. Vi gör bland annat en del stora detaljer till Atlas Copcos bergbrytningsutrustning, där maskinen kommer väl till pass.

ÖREBRO JÄRNMONTERING AB

Grundat: 1947

Anställda: 18

Omsättning: 22 miljoner

Verksamhet: svetsning och bearbetning av grov- och tjockplåt

Specialitet: små serier

Styrkor: unika lösningar

Maskinpark: skärmaskin, kantpress, radialborr, arborr, bäddfräs, klippmaskin, svetsar

Certifieringar: ISO 9001 och 14001 samt ISO 3834-4 för svetsningen

Övrigt: ingår i Progressus Utveckling AB

Hemsida: www.orebrojarnmontering.se

Därför är vi medlemmar i T-Verkarna



"T-Verkarna fungerar bra när det gäller att hålla ihop industri- och arbetstillfällen. Får jag en förfrågan som inte passar min egen produktion, så bollar jag frågan vidare inom nätverket. Likaså om jag själv behöver hjälp med något. Sen är det alltid trevligt med den sociala biten och nyttigt att träffa kollegor i branschen för att utbyta erfarenheter." **Bengt Olson, Örebro Svets & Hydraulik AB**



"Som ensamföretagare är det värdefullt att vara med i T-Verkarna. Jag kan skapa nya kontakter samtidigt som jag kan dra nytta av andras erfarenheter i nätverket." **Lars Mellberg, Mellbergs Mekaniska**



"T-Verkarna är ett bra forum i den tillverkande branschen. Gemensamma inköpsavtal och möjlighet att vara med som utställare på mässor är bara några av möjligheterna." **Hans Berglund, Plåtspecialisten i Örebro**

EN Industrileverantör från standard till special

Ett urval från våra leverantörer av kvalitetsverktyg.

Slip C Naxos

TYROLIT

Mitutoyo

DORMER

Certifiering enligt ISO 9001 & 14001 hösten 2011.



Stefan Calais
019-27 01 32
stefan@skyddoverktyg.se



Bosse Eriksson
019-27 01 33
bosse@skyddoverktyg.se



Einar Franzén
019-27 01 30
einar@skyddoverktyg.se

SERVICE • ENGAGEMANG • KUNSKAP

SKYDD & VERKTYG

Adolfsbergsvägen 6, 702 27 Örebro
Tel: 019-27 01 30 • Fax: 019-27 01 39
www.skyddoverktyg.se

T-Verkarna – ett nätverk av underleverantörer i Örebro län

T-Verkarna skall genom samarbete mellan företag i olika branscher erbjuda en samarbetspartner som kan tillhandahålla en totallösning av kundernas behov. Tillsammans bildar medlemsföretagen en komplett systemleverantör med målsättning att leverera såväl enskilda komponenter som kompletta system. Här hittar du kontaktuppgifter till samtliga medlemsföretag. Välkommen att ta kontakt med T-Verkarna för en diskussion.

ALMBY MEKANISKA VERKSTAD AB

Adress: Maskingatan 9, 702 86 Örebro
Telefon: 019-32 16 60, 070-757 17 85 Fax: 019-32 17 60
Kontaktperson: Peter Rydell E-post: peter.rydell@spray.se

BERGSLAGENS FÖRNICKLING AB

Adress: Husby, 713 91 Nora
Telefon: 0587-910 48 Fax: 0587-910 65
Kontaktperson: Erling Hansson, Helge Hansson
E-post: info@bergslagensfornickling.se
Hemsida: www.bergslagensfornickling.se

BISTA INDUSTRILACKERING AB

Adress: Vattengatan 3, 702 27 Örebro
Telefon: 019-272558, 070-576 50 80 Fax: 019-27 41 60
Kontaktperson: Jan Viktorsson E-post: jan@bistalack.com
Hemsida: www.bistalack.se

BISTA MEKAN AB

Adress: Åbyvägen 5, 702 27 Örebro
Telefon: 019-21 70 70, 070-375 70 75 Fax: 019-26 12 29
Kontaktperson: Anders Jacobsson E-post: anders.bistamekan@se
Hemsida: www.bistamekan.se

CNC TEKNIK I ÖREBRO AB

Adress: Signalgatan 9, 702 25 Örebro
Telefon: 019-24 00 62, 070-323 43 61 Fax: 019-24 00 62
Kontaktperson: Jan Erik Karlsson E-post: cnc-tekn@algonet.se
Hemsida: www.cnc-teknik.com

EKONOMIDELAR I ÖREBRO AB

Adress: Adolfsbergsvägen 4, 702 27 Örebro
Telefon: 019-272264, 073-636 30 90 Fax: 019-27 20 34
Kontaktperson: Tomas Rohlén E-post: info@ekonomidelar.se
Hemsida: www.ekonomidelar.se

GALFA AB

Adress: Södra Kyrkogårdsgatan 1, 696 30 Askersund
Telefon: 0583-102 21, 076-133 12 93 Fax: 0583-104 90
Kontaktperson: Matti Joutsen E-post: matti@galfa.se
Hemsida: www.galfa.se

HALLSBERGS SMIDE AB

Adress: Bergsmansvägen 2, 694 21 Hallsberg
Telefon: 0582-61 11 18 Fax: 0582-149 93
Kontaktperson: Tord Vidlund E-post: tord.vidlund@hallsbergs-smide.se
Hemsida: www.hallsbergs-smide.se

KARLSKOGA AUTOMATSVARVNING AB

Adress: Maskingatan 14, 691 37 Karlskoga
Telefon: 0586-376 00, 070-523 76 00 Fax: 0586-351 27
Kontaktperson: Mikael Nyström E-post: micke@autosvarv.com
Hemsida: www.autosvarv.com

PAUL LARSSONS SNICKERI AB

Adress: Mällsavägen 21, 715 72 Stora Mellösa
Telefon: 019-44 50 61, 0705-14 50 61 Fax: 019-44 51 51
Kontaktperson: Niklas Lindh
E-post: info@larsson-snickeri.se
Hemsida: www.larsson-snickeri.se

LINDE MASKINER AB

Adress: Hyttvägen 10, 711 31 Lindesberg
Telefon: 0581-883 13, 070-674 76 93 Fax: 0581-165 76
Kontaktperson: Jan Emander E-post: jan.emander@lindemaskiner.se
Hemsida: www.lindemaskiner.se

MELLBERGS MEKANISKA

Adress: Ormesta, 705 90 Örebro
Telefon: 019-321790, 070-6593499 Fax: 019-321790
Kontaktperson: Lars Mellberg

MILLCON AB

Adress: Bruksgatan 18, 702 20 Örebro
Telefon: 019-16 54 50, 0704-95 43 15 Fax: 019-16 54 54
Kontaktperson: Ulf Millgårdh E-post: ulf@millcon.se
Hemsida: www.millcon.se

NERIKE KUGG & MEKAN AB

Adress: Mosåsvägen, 702 36 Örebro
Telefon: 019-56 77 70, 070-200 28 00 Fax: 019-56 77 79
Kontaktperson: Håkan Berger E-post: hakan@kuggmekan.se
Hemsida: www.kuggmekan.se

NORDVALLS MEKANISKA AB

Adress: Osmundgatan 6 703 63 Örebro
Telefon: 019-27 81 10 Fax: 019-27 46 50
Kontaktperson: Anders Göthlin
E-post: info@nordvallsmekaniska.se

PK:S MEKANISKA AB

Adress: Box 136, 692 23 Kumla
Telefon: 019-58 25 45 Fax: 019-57 50 82
Kontaktperson: Thomas Petersson E-post: thomas@pkmekaniska.se
Hemsida: www.pkmekaniska.se

PLÅTSPECIALISTEN I ÖREBRO AB

Adress: Handelsgatan 1, 702 27 Örebro
Telefon: 019-17 40 80, 070-551 50 67 Fax: 019-27 01 21
Kontaktperson: Hans Berglund E-post: hans.b@platspecialisten.com
Hemsida: www.platspecialisten.com

PLÅTTEKNIK I KUMLA AB

Adress: Viagatan 23, 692 35 Kumla
Telefon: 019-58 26 49, 076-006 70 37 Fax: 019-58 26 60
Kontaktperson: Lars Eklund E-post: lars@ptabkumla.se
Hemsida: www.ptab.net





ROBUST RULLPROFIL

Adress: Söderleden 6, 702 27 Örebro
Telefon: 019-271 06 03 **Fax:** 019-27 26 47
Kontaktperson: Patrik Zetterman **E-post:** rrab@robust-nu
Hemsida: www.robust.nu

SKYLLBERG INDUSTRI AB

Adress: 690 45 Åsbro
Telefon: 0583-403 00, 070-666 91 71 **Fax:** 0583-402 25
Kontaktperson: Ivan Svensson **E-post:** ivan.svensson@skyllbergindustri.se
Hemsida: www.skyllbergindustri.se

VINTROSA GUMMI AB

Adress: Nybble 360, 719 91 Vintrosa
Telefon: 019-16 48 80, 0703-25 22 48 **Fax:** 019-16 48 89
Kontaktperson: Ann-Marie Nilsson **E-post:** vintrosa@formgummigruppen.se
Hemsida: www.formgummigruppen.se

WITTE-PEMAX AB

Adress: Esabvägen, 695 30 Laxå
Telefon: 0584-811 85, 070-628 11 85 **Fax:** 0584-130 75
Kontaktperson: Magnus Tålsgård **E-post:** magnus.talsgard@pemax.se
Hemsida: www.witteind.se

ÖREBRO JÄRNMONTERING AB

Adress: Tullängsgatan 8, 702 25 Örebro
Telefon: 019-611 91 54, 070-744 66 41 **Fax:** 019-611 14 44
Kontaktperson: Elisabeth Forell **E-post:** elisabeth@orebrojarnmontering.se
Hemsida: www.orebrojarnmontering.se

ÖREBRO SANDBLÄSTRING AB

Adress: Kumlavägen 104, 702 28 Örebro
Telefon: 019-22 54 46, 070-798 46 12 **Fax:** 019-22 50 19
Kontaktperson: Peter Olsson **E-post:** orebrosandblastring@telia.com

ÖREBRO SVETS & HYDRAULIK AB

Adress: Pappersbruksallén 2, 702 15 Örebro
Telefon: 019-19 85 80, 070-360 23 13 **Fax:** 019-32 03 20
Kontaktperson: Bengt Olsson **E-post:** bengt@orebro-svets.se



T-VERKARNA EKONOMISK FÖRENING

Adress: c/o Plåtspecialisten i Örebro AB,
Handelsgatan 1, 702 27 Örebro
Telefon: 0707-30 62 25, 0702-43 90 32
E-post: t-verkarna@telia.com
Hemsida: www.t-verkarna.se

STÅL MED MERA...

BE Group levererar stål, rör, armering, specialstål, rostfritt och aluminium till kunder inom bygg- och verkstadsindustrin över hela Sverige och i sju andra nordeuropeiska länder. I vårt erbjudande ingår alltid sortimentsbredd, produktkunskap samt produktions- och logistiklösningar som är baserade på många års erfarenhet.

Behöver du balk, rör, stång, profiler eller plåt i stål, rostfritt eller aluminium? Välkommen att se allt som vi kan erbjuda på **www.begroup.se**



BE GROUP
BE STRONGER WITH BE

TOOLS vill vara ert förstahandsval av industriförnödenheter och industrikomponenter.

- Vi vill sänka er totalkostnad (TCO).

TOOLS finns på närmare 200 platser i Norden. Vi har marknadens starkaste varumärken inom industriförnödenheter och industrikomponenter, som till exempel:

Atlas Copco, Bosch, Cresto, Dormer, ESSVE, Gigant, Grunda, Guide, Luna, Metabo, Milwaukee, Nilfisk-Alto, Norton, Sandvik Coromant, Teng Tools och SKF.

TOOLS har kunder inom samtliga industri-segment. Anpassade konceptlösningar, stor bransch- och teknikkompetens och kundnärhet ger kunden möjlighet att effektivisera sina processer och skapa förutsättningar för ökad lönsamhet.

www.tools.se

TOOLS

TILLSAMMANS GÖR VI INDUSTRIEN EFFEKTIVARE

